



コーティングなどの表面処理ではない
☆★特殊硬化処理 Expanite® ご紹介☆★



- 特許技術により、従来実現できなかった 金属の硬化・特性を向上させます。
- ステンレス・ニッケル合金・チタンの金属材質の特性向上に最適です。
- 表面硬度の向上
- 疲労強度の向上
- 耐腐食性の向上
- 耐かじり性の向上

●プロセスご紹介

Expanite Low-T



- 低温ガスプロセス

処理後の表面硬度:900~1200HV
硬化層の深さ:5~35μm

Expanite High-T



- 高温ガスプロセス

処理後の表面硬度:250~900HV
硬化層の深さ:500~1000μm

■上記プロセスのハイブリッド Super Expaniteでは
どちらの効能を得る事もできます！

裏面に処理例を一部紹介しております



●処理例のご紹介



EXPANITE® 処理例

- ・ボールバルブ
- ・ポンプケース
- ・インペラ
- ・配管
- ・ノズル
- ・スピンドル 等々…

産業用機械処理例



材質：316L

■効果

- ・耐摩耗性の向上
- ・耐食性の向上
- ・高負荷環境で部品損耗対策
- ・長寿命化 ランニングコスト軽減

■多くの業界で多数の施工実績

●自動車 ●化学 ●重工業機械 ●航空宇宙 ●医薬/食品 等々…

-☆★☆お問合せ先☆★☆-



メスナージャパン株式会社

Moessner Japan KK

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜2-15-10
YS新横浜ビル5F

E-mail : info@moessner.co.jp
TEL : 045-479-8932