



EXPANITE® エキスパナイト社 ステンレス鋼用 表面硬化処理技術



コーティングなどの表面処理ではない ☆☆特殊硬化処理 Expante® ご紹介☆☆



- 特許技術により、従来実現できなかった 金属の硬化・特性を向上させます。
- ステンレス・ニッケル合金・チタンの金属材質の特性向上に最適です。

- 表面硬度の向上
- 疲労強度の向上
- 耐腐食性の向上
- 耐かじり性の向上

● プロセスご紹介 Expante Low-T



- 低温ガスプロセス
- 処理後の表面硬度: 900~1200HV
硬化層の深さ: 5~35μm

Expante High-T



- 高温ガスプロセス
- 処理後の表面硬度: 250~900HV
硬化層の深さ: 500~1000μm

■ 上記プロセスのハイブリッド Super Expante では
どちらの効能を得る事もできます！

裏面に処理例を一部紹介しております👉👉👉

EXPANITE®



BEYOND SURFACE

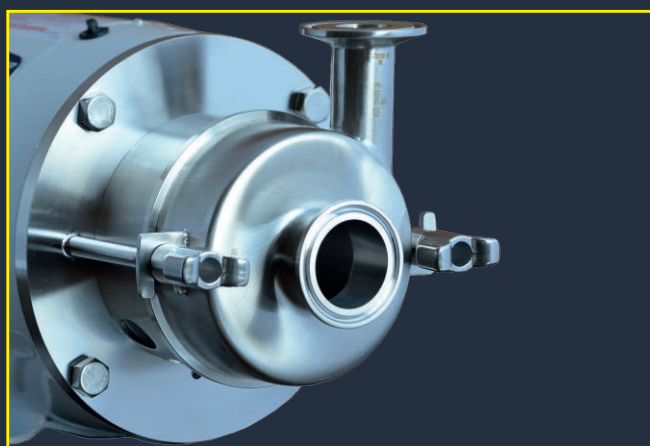
● 処理例のご紹介



EXPANITE® 処理例

- ・ ボールバルブ
- ・ ポンプケース
- ・ インペラー
- ・ 配管
- ・ ノズル
- ・ スピンドル 等々...

産業用機械処理例



材質 : 316L

■ 効果

- ・ 耐摩耗性の向上
- ・ 耐食性の向上
- ・ 高負荷環境で部品損耗対策
- ・ 長寿命化 ランニングコスト軽減

■ 多くの業界で多数の施工実績

● 自動車 ● 化学 ● 重工業機械 ● 航空宇宙 ● 医薬/食品 等々...

- ☆ ★ ☆ お問合せ先 ☆ ★ ☆ -



メスナージャパン株式会社

Moessner Japan KK

〒222-0033

神奈川県横浜市港北区新横浜2-15-10

YS新横浜ビル5F

E-mail : info@moessner.co.jp

TEL : 045-479-8932